PRODUKT- UND SICHERHEITSINFORMATION

Palmen-Dünger

NPK-Düngerlösung 8,5 + 6,0 + 9,0 mit Spurennährstoffen

Flüssiges Spezialdünger-Konzentrat für tropische und subtropische Palmen mit abgestimmten Komplexverbindungen; geeignet zur Boden- und Blattdüngung.

DOSIERUNG
5 ml / 1,5–2,5 l
1 Verschlusskappe auf 1,5–2,5 Liter Wasser

RHYTHMUS
je nach Wachstum
Regelzeit April bis September

LAGERUNG
8–38 °C
trocken, dunkel, dicht verschlossen

Gebinde und Kennzeichnung

Gebinde	Artikelnummer	GTIN / EAN	Nettomasse	Ergibt*
250 ml	PAA00N50K50	4251072301267	304 g	75–125 l
Doppelpack 2 × 250 ml	PAA00N50K50-2x250	4251072301564	608 g (2 × 304 g)	150–250 l
1 Liter	palme_xl	4251072300369	1205 g	300–500 l

* Anwendungslösung bei Standarddosierung, errechnet aus Gebindeinhalt.

Anwendung und Dosierung

- **Nur verdünnt anwenden:** 5 ml (1 Verschlusskappe) auf 1,5 bis 2,5 Liter Wasser zum Gießen oder Sprühen.
- Während der Vegetationsphase. Regelanwendungszeit (Europa) April bis September, tropische Arten nach Vegetationszeitpunkten. Nur je nach Wachstum und nur in der Vegetationszeit wiederholen.
- Vor Gebrauch gut schütteln. Nur den vorgenässten Wurzelbereich düngen oder die Blätter besprühen; nicht in offene Blüten sprühen.
- Möglichst kalkfreies Wasser oder Regenwasser (15–25 °C) verwenden. Nicht bei Sonne, unter 5 °C oder über 30 °C düngen. Empfehlungen der amtlichen Beratung gehen vor.

Sicher verwenden

- Für Kinder und Tiere unerreichbar aufbewahren.
- Kontakt mit Augen, Haut und Kleidung vermeiden; Sprühnebel nicht einatmen. Beim Mischen Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen.
- Nicht mit starken Laugen, starken Reduktionsmitteln oder brennbaren Stoffen mischen. Pflanzenschutzmittel nur nach Prüfung der Verträglichkeit beimischen.
- Enthält Harnstoff: kann Ammoniak freisetzen und die Luftqualität beeinträchtigen.

Erste Hilfe

Augen: einige Minuten behutsam mit Wasser spülen, Kontaktlinsen entfernen; bei anhaltender Reizung Augenarzt.

Haut: mit Wasser und Seife waschen.

Einatmen: an die frische Luft; bei Beschwerden ärztlichen Rat einholen.

Verschlucken: Mund ausspülen, kein Erbrechen herbeiführen; Giftnotruf oder Arzt, Etikett bereithalten.

Im Notfall: Giftnotruf (z. B. Berlin 030 19240).

Deklaration

Gesamtstickstoff (N)	**8,50 %**	
davon Nitratstickstoff	**0,50 %**	
davon Carbamidstickstoff	**8,00 %**	
Phosphat (P_2O_5)	**6,00 %**	wasserlöslich
Kaliumoxid (K_2O)	**9,00 %**	wasserlöslich
Bor (B)	**0,0100 %**	
Kupfer (Cu)	**0,0040 %**	EDTA-Chelat
Eisen (Fe)	**0,0200 %**	EDTA-Chelat
Mangan (Mn)	**0,0120 %**	EDTA-Chelat
Molybdän (Mo)	**0,0010 %**	
Zink (Zn)	**0,0040 %**	EDTA-Chelat

Produkttyp: NPK-Dünger Lösung 8,5 + 6,0 + 9,0 mit Spurennährstoffen (Typbezeichnung laut Etikett). Herkunftsland Deutschland (DüMV 2012); Österreich: gegenseitige Anerkennung gemäß VO (EU) 2019/515.

Ausgangsstoffe: NPK-Dünger.

pH-Wert des Konzentrats 6,8. Spurennährstoffe vollständig wasserlöslich; Cu, Fe, Mn und Zn als EDTA-Chelat.

Lagerung

Dicht verschlossen im Originalgebinde, trocken und dunkel zwischen 8 °C und höchstens 38 °C lagern. Vor Frost und direkter Sonne schützen, getrennt von Lebens- und Futtermitteln. Verdünnte Lösung zeitnah aufbrauchen.

Verschütten und Entsorgung

Nicht in Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Verschüttetes mit Sand oder anderem unbrennbarem Bindemittel aufnehmen. Reste und leere Gebinde nach örtlichen Vorgaben entsorgen.

HERSTELLER UND VERANTWORTLICHER WIRTSCHAFTSAKTEUR

GREEN24 GmbH
Am Neggenborn 125 · 44892 Bochum · Deutschland
info@green24.de · www.green24.de

Sicherheitsprobleme bitte unter Angabe von Produktname, Artikelnummer und Charge an die genannte Adresse melden.

Gilt für die oben genannten Konzentrate. Ergänzt die Gebindekennzeichnung; kein Sicherheitsdatenblatt (auf Anfrage erhältlich). Charge: siehe Gebinde.

PRODUCT AND SAFETY INFORMATION

Palm Fertiliser

NPK fertiliser solution 8.5 + 6.0 + 9.0 with micronutrients

Liquid special fertiliser concentrate for tropical and subtropical palms with balanced complexing agents; suitable for root and foliar feeding.

DOSAGE	FREQUENCY	STORAGE
5 ml / 1.5–2.5 l	**according to growth**	**8–38 °C**
1 cap per 1.5–2.5 litres of water	usually April to September	dry, dark, tightly closed

Pack sizes and identification

Pack size	Item number	GTIN / EAN	Net weight	Makes*
250 ml	PAA00N50K50	4251072301267	304 g	75–125 l
Twin pack 2 × 250 ml	PAA00N50K50-2x250	4251072301564	608 g (2 × 304 g)	150–250 l
1 litre	palme_xl	4251072300369	1205 g	300–500 l

* Ready-to-use solution at standard dosage, calculated from the pack contents.

Use and dosage

- **Apply diluted only:** 5 ml (1 cap) per 1.5 to 2.5 litres of water for watering or spraying.
- During the growing season. Usual application period (Europe) April to September; tropical species according to their growth periods. Repeat only according to growth and only in the growing season.
- Shake well before use. Apply only to a pre-moistened root zone or spray the foliage; do not spray into open flowers.
- Preferably use lime-free water or rainwater (15–25 °C). Do not fertilise in direct sun, below 5 °C or above 30 °C. Official advisory recommendations take precedence.

Safe use

- Keep out of reach of children and animals.
- Avoid contact with eyes, skin and clothing; do not inhale spray mist. Wear protective gloves and safety glasses when mixing.
- Do not mix with strong alkalis, strong reducing agents or flammable substances. Add plant protection products only after checking compatibility.
- Contains urea: can release ammonia and affect air quality.

First aid

Eyes: rinse cautiously with water for several minutes, remove contact lenses; if irritation persists, see an eye doctor.

Skin: wash with soap and water.

Inhalation: move to fresh air; seek medical advice if symptoms occur.

Swallowing: rinse mouth, do not induce vomiting; contact a poison centre or doctor and have the label at hand.

In an emergency: contact your local poison centre.

Declaration

Total nitrogen (N)	**8.50%**	
of which nitrate nitrogen	**0.50%**	
of which urea nitrogen	**8.00%**	
Phosphorus pentoxide (P_2O_5)	**6.00%**	water-soluble
Potassium oxide (K_2O)	**9.00%**	water-soluble
Boron (B)	**0.0100%**	
Copper (Cu)	**0.0040%**	EDTA chelate
Iron (Fe)	**0.0200%**	EDTA chelate
Manganese (Mn)	**0.0120%**	EDTA chelate
Molybdenum (Mo)	**0.0010%**	
Zinc (Zn)	**0.0040%**	EDTA chelate

Product type: NPK fertiliser solution 8.5 + 6.0 + 9.0 with micronutrients (type designation as per label). Country of origin Germany (German Fertiliser Ordinance 2012); Austria: mutual recognition under Regulation (EU) 2019/515.

Ingredients: NPK fertiliser.

pH of the concentrate 6.8. Micronutrients fully water-soluble; Cu, Fe, Mn and Zn as EDTA chelates.

Storage

Keep tightly closed in the original container in a dry, dark place between 8 °C and max. 38 °C. Protect from frost and direct sun; store away from food and animal feed. Use diluted solution promptly.

Spills and disposal

Do not allow to enter drains or waterways. Absorb spills with sand or another non-combustible absorbent. Dispose of residues and empty containers according to local regulations.

MANUFACTURER AND RESPONSIBLE ECONOMIC OPERATOR

GREEN24 GmbH
Am Neggenborn 125 · 44892 Bochum · Germany
info@green24.de · www.green24.de

Please report safety concerns to the address above, stating product name, item number and batch.

Applies to the concentrates listed above. Supplements the container label; not a safety data sheet (available on request). Batch: see container.